



Processo nº 0714/2020 - Pregão Presencial nº 016/2020

Aquisição de 03 (três) Freezers Vertical e 03 (três) Câmeras de Conservação de Hemoderivados, conforme Emenda Parlamentar Benito Gama - Convênio 888504/2019 para o Instituto do Coração - HCFMUSP.

## Pedido de esclarecimento

### Empresa Biotecno

Somos a BIOTECNO INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, uma empresa 100% Nacional, inscrita no CNPJ 04.470.103/0001-76 fabricante de Câmaras de Conservação de Imunobiológicos / Termolábeis / Vacinas e Hemoderivados, também a linha de Freezer e Ultrafreezer Científico para Conservação de amostras laboratoriais e de Plasma sob registro na ANVISA nº 80573310001, AFE/ANVISA 8.05.733-1 (K0146H6L074L).

Estamos interessados em participar do processo em epígrafe com data marcada para dia 13/05/2020 próxima quarta-feira porém ao analisar as especificações de ambos os itens encontramos alguns vícios e exigências técnicas que direcionam outras marcas e podem trazer a desclassificação de outras conforme segue abaixo:

#### **Item 1 – Freezer Vertical - Quantidade: 03**

-Dimensão externa máxima (L x P x A): 610 x 733 x 1620 mm.

- Dimensão interna máxima (L x P x A): 490 x 485 x 1290 mm.

Nosso modelo BT 1200/300 atende a exigência de capacidade interna de 300 litros porém a exigência de dimensões externas máximas dificultam a fabricante que não possui estas dimensões, pois cada marca tem suas características peculiares de fabricação e estas medidas são relevantes na escolha de um equipamento. Sugerimos a alteração para dimensões aproximadas ampliando assim a competitividade do pleito.

-Possuir 4 gavetas grandes e 1 gaveta pequena, plásticas de alta resistência;

O modelo de Freezer ofertado pela Biotecno é o BT 1200/300 e pode ser dotado de até 6 unidades de gavetas deslizantes, todas fabricadas em chapas de aço inoxidável com grande resistência e durabilidade.



-Possuir registrador gráfico de temperatura;

Este registrador gráfico circular com carta de papel trata-se de um item opcional avançado, todos os modelos da Biotecno possuem software de gerenciamento para extração de relatórios e performance do equipamento, também podem contar opcionalmente com sistema de pendrive para realizar a extração de todos os eventos.

-Sistema elétrico 115V, NEMA 5-15, para o alarme de falha de energia bateria de Níquel-Hidrogênio DC 6V e 1100mAh com carga automática;

Pode ser substituído pelo sistema de Backup, a Biotecno atua no mercado com baterias seladas inseridas no painel principal para manter as funções elétricas, sistema de alarmes e display de processos em funcionamento.

-Certificação de conformidade com as normas: NBR IEC 60601-1;

Esta exigência de certificação não diz respeito aos nossos equipamentos Câmaras de Conservação e Freezers Científicos, os equipamentos registrados na ANVISA com classe II são isentos desta certificação. Solicitamos a exclusão.

**Item 2 – Câmaras de Conservação de Hemoderivados - Quantidade: 03**

- Dimensão externa máxima 900 x 950 x 2100 mm (L x P x A);

- Dimensão interna mínima 600 x 465 x 1300 mm (L x P x A);

Nosso modelo BT 1100/560 atende a exigência de capacidade interna com superioridade pois suporta 560 litros, 72 litros a mais do que o solicitado em edital, porém a exigência de dimensões externas máximas dificultam a fabricante que não possui estas dimensões, pois cada marca tem suas características peculiares de fabricação e estas medidas são relevantes na escolha de um equipamento. Sugerimos a alteração para dimensões aproximadas ampliando assim a competitividade do pleito.

- Iluminação interna com lâmpada fluorescente de 20W;

A maioria das marcas no mercado oferecem iluminação interna em LED.

-Certificação de conformidade com as normas: NBR IEC 60601-1;

Esta exigência de certificação não diz respeito aos nossos equipamentos Câmaras de Conservação e Freezers Científicos, os equipamentos registrados na ANVISA com classe II são isentos desta certificação. Solicitamos a exclusão.



Existem outras exigência técnicas que podemos comprovar o atendimento porém com outros tipos de configurações mais avançados e atuais do mercado de refrigeração médica científica.

Solicitamos análise na equipe de engenharia clinica solicitante dos equipamentos para ajustes e alterações na descrição.

**Resposta:**

**Tendo em vista que este prego está temporariamente suspenso e que será republicado em data oportuna um novo edital com revisões no memorial descritivo, solicito que a mesma aguarde a nova publicação e reformule seus questionamentos com base na nova versão publicada.**

**Pergunta:**

Foi publicado o novo processo em anexo para dia 03/06/2020 e não ocorreu nenhuma alteração no descritivo conforme nossa solicitação na troca de e-mails abaixo.

Somos fabricantes destes equipamentos 100% nacionais, já fornecemos em 2018 para a Fundação Zerbini porém com a manutenção deste descritivo estão direcionanando para apenas um fabricante específico. Qual a necessidade de fazer licitação dessa forma então? Se todos os demais serão desclassificados.

Solicitamos maiores esclarecimentos.

**Resposta:**

"Primeiramente, gostaríamos de esclarecer que o agrupamento em lote proporciona diversos benefícios a instituição, dentre eles, podemos citar a redução de processos burocráticos de contratação, tendo em vista tratar-se de um único fornecedor para o lote, além de permitir maior agilidade nos processos de administração e gerenciamento dos equipamentos quando estes estiverem em funcionamento, agilizando as manutenções preventivas e corretivas dos mesmos.

Sobre a limitação de competitividade, esclarecemos que trata-se de itens utilizados dentro da mesma unidade laboratorial no InCor, sendo, os mesmos, fornecidos por diversos fornecedores no mercado. Uma simples consulta na internet pode comprovar a existência de diversos fornecedores que comercializam tanto o freezer -30°C, quanto a câmara de conservação.

Equipe Técnica InCor."